



Steriltechnik - ohne
Kompromisse





Bei uns dreht sich alles um den Kunden und seine Bedürfnisse.

Dank unserem langjährigen Know-how, dem breit abgestützten Produktsortiment sowie unserem Bio-Baukasten-System gehören wir zu den führenden End-to-End-Lösungsanbietern in der pharmazeutischen und biotechnologischen Prozesstechnik.

Mit unseren 10 Kernkompetenzen decken wir fast den gesamten verfahrenstechnischen Anwendungsbereich ab. Wir sind ihr Spezialist für verfahrenstechnische Steril-Komponenten oder ihr End-to-End Anbieter. Sie bestimmen die Reichweite unserer Zusammenarbeit.

liquitec steht für höchste Verarbeitungsqualität, anwenderfreundliche, durchdachte, unterhaltsame und energieeffiziente Lösungen. Im sterilen Umfeld, ob z. B. für Prozesskomponenten, Rührwerkstechnik oder Filtrationstechnik, in Einzelausführung oder grossen Stückzahlen, wir sind für Sie da und stellen uns jeder noch so komplexen Herausforderung.

Lernen Sie uns kennen.

Herzliche Grüsse

Thomas Hagnauer
CEO

Patrik Denoth
CTO

Made in Switzerland

Engineering & Produktion



2 Standorte



25+

Jahre Erfahrung
Rührwerkstechnik

**150
000L**

Max. Mischvolumina

2640 m²
Geschäftsfläche

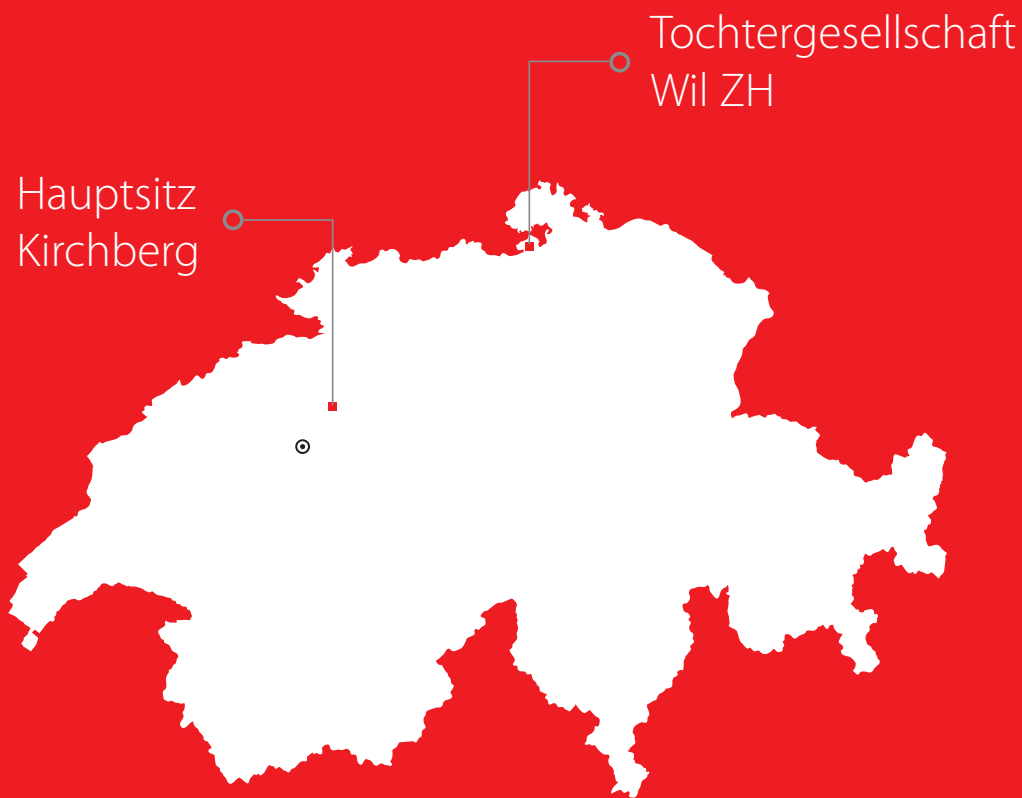
25+

Jahre Erfahrung
Ventiltechnik

**+
SWISS
MADE**

5 P's

Plan, Position,
Pattern, Ploy &
Perspective



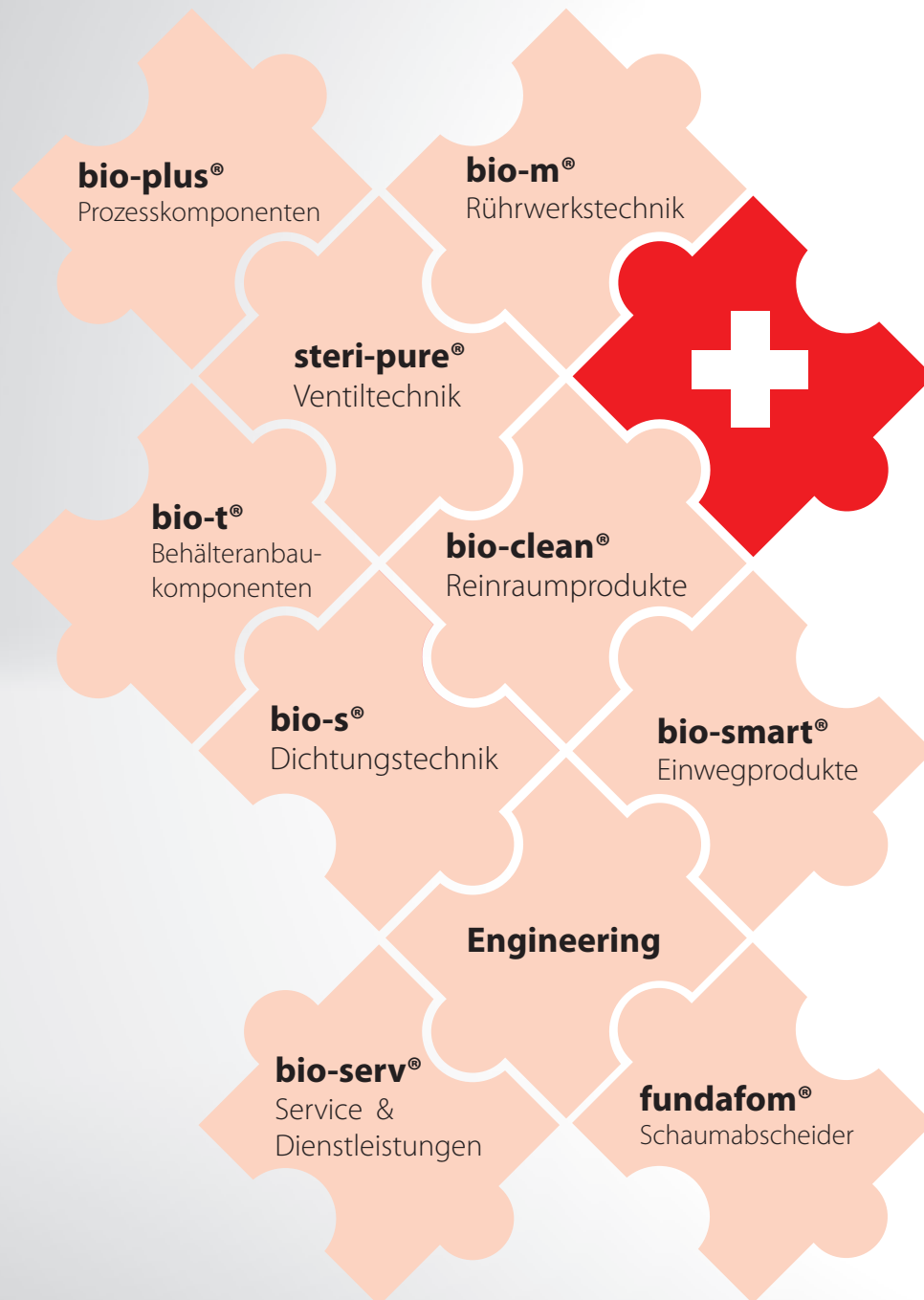
Wir sind ein junges, familiengeführtes Unternehmen mit Hauptsitz in Kirchberg und einer Tochtergesellschaft in Wil ZH. In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickeln und realisieren wir Komponenten, Baugruppen und Module für prozesstechnische Anlagen von unserem Hauptsitz in Kirchberg aus. Hergestellt werden die Produkte an den Standorten Kirchberg und Wil.

Unser weltweiter Kundenstamm vertraut unserer Marke und glaubt an unser Versprechen optimaler Produktsicherheit. Jeder Kunde darf sich sicher sein, wenn er sich für ein liquitec Produkt entschei-

det, er damit ein Produkt höchster Güte erwirbt. Jeden Tag setzen wir uns ein, diesem Versprechen gerecht zu werden.

Erfahrene Verfahrenstechniker und 3D-CAD Spezialisten garantieren rasche, zukunftsfähige und qualitativ hochwertige Engineering-Leistungen. Neben der stetigen Weiterentwicklung unserer Anlagenkomponenten konstruieren wir auch kundenspezifische Geräte, Module und Komponenten. Die kontinuierliche, offene und sachbezogene Interaktion zwischen Kunde und unseren Spezialisten ist hierbei unverzichtbar.

End-to-End Anbieter im Sterile Processing





bio-plus® Prozesskomponenten

Rohrverbindungen, Filtersiebe, Blenden, Prozessschläuche,
Schlaucharmaturen, Linienschaugläser, Kugel- / Membran- &
Scheibenrückschlagventile, Rohrformteile, Spezialprodukte



bio-m® Rührwerkstechnik

bio-m® Bodenmagnetrührwerke, Fermenterrühr-
werke, Aufsetzmagnetrührwerke, Rührwerke mit
Gleitringdichtung, statische & dynamische
Rohrmischer

steri-pure® Ventiltechnik

steri-pure® Membranventile, T-Membranventile,
Bodenablass-Membranventile, Membranventil-
blöcke, Probeentnahmeventile & -systeme



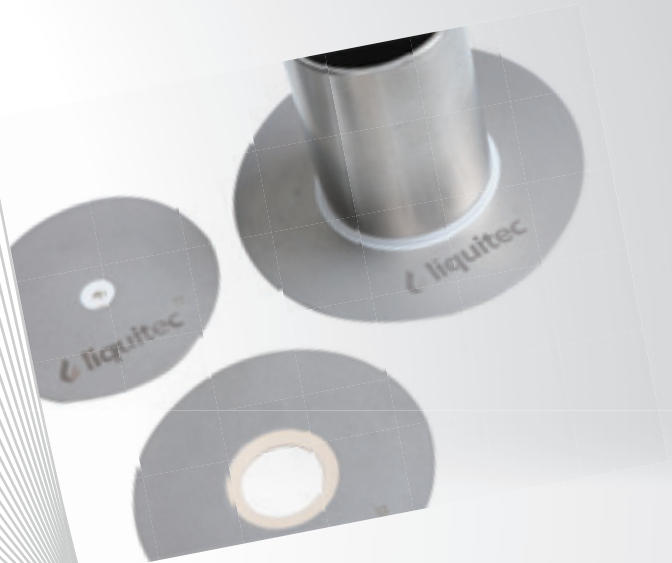
bio-t® Behälteranbau- komponenten

Behälterklemmflansche, Tankstutzen &
-durchführungen, Ingoldsysteme, Hand- &
Mannlochdeckel, Behälterschaugläser



bio-clean® Reinraumprodukte

Wand- & Bodendurchführungen, Reinraumleitern,
Multipanel Durchführungen, Möbel & Zubehör,
Verbrauchsmaterial

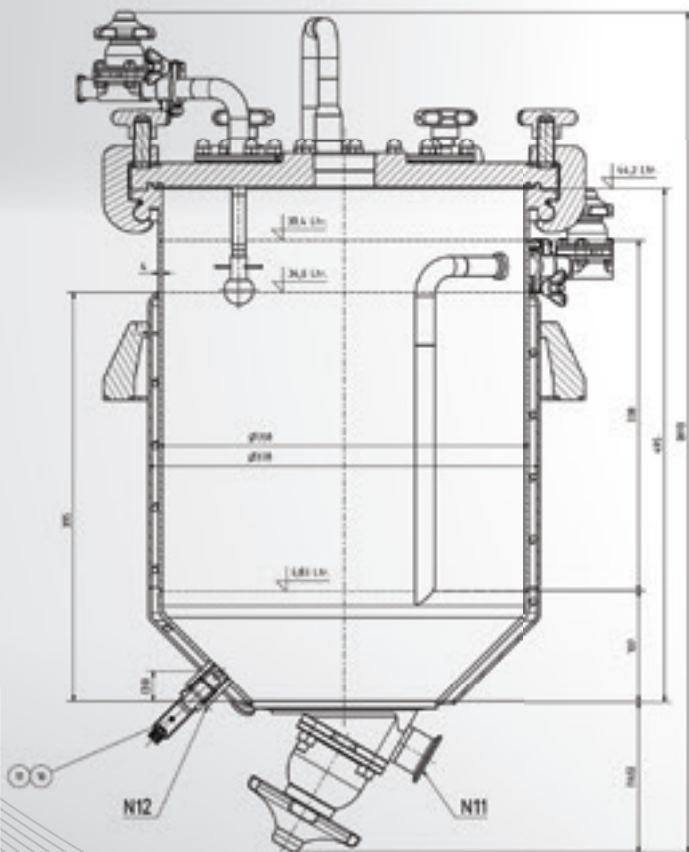


bio-s® Dichtungstechnik

Dichtungstechnik für sämtliche Anwendungen
in der technischen Verfahrenstechnik, Clamp
Dichtungen in sämtlichen Materialien, Gylon®
Prozessdichtungen, FEP-Sil O-Ringe etc.

bio smart® Einwegprodukte

Schläuche, Beutel, Ventile, Filter oder komplette Assemblies – wahlweise vorsterilisiert oder unsteril, exakt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt. Unsere hochwertigen Einwegprodukte bieten Ihnen maximale Flexibilität und Sicherheit in Ihren Prozessen.



Engineering & Special Design

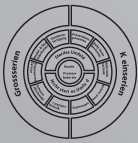
Development and realization of customer-specific process components, design services, calculations, CFD & FEM simulations and special designs

Wir bieten umfassenden Service in den Bereichen Feldservice, Ersatzteilversorgung, und Schlauchwartung. Unser Ziel ist es, Ihre Anlagen stets betriebsbereit zu halten. Zudem stellen wir eine detaillierte Dokumentation aller durchgeführten Arbeiten bereit, damit Sie immer den Überblick behalten.



Multifunktionaler mechanischer Schaumabscheider für ein breites Einsatzgebiet

Kompromisslose Steril-Technik in der Prozessindustrie



Unübertroffene Vielfalt und Qualität des Sortiments

Als End-to-End Anbieter reicht unser Produktsortiment von Prozesskomponenten bis hin zu maßgeschneiderten Sonderlösungen – und das in höchster Qualität.



Höchste Prozesssicherheit gewährleistet

Durch die konsequente Anwendung von Qualitätsprozessen sowie zahlreiche zertifizierte Sonderprüfungen (FDA, EHEDG, 3A, ASME BPE) gewährleisten wir höchste Prozesssicherheit und 100 % Produktrückverfolgung.



Maximale Flexibilität und Wirtschaftlichkeit mit Bio-Baukastensystem

Die unlimitierte Kombinierbarkeit unseres Komponenten-Bio-Baukasten-Systems steht für höchste Energieeffizienz, Anwenderfreundlichkeit und unterhaltsame Anwendung.



Entwickelt für den Einsatz unter schwierigsten Bedingungen

liquitec Produkte werden zum Transport der meisten bekannten, aggressiven, diffizilen und schützenswerten Medien verwendet.



Unsere Produkte im produktiven Einsatz

Roche, Novartis, Lonza, CSL Behring, Bachem, Böhlinger Ingelheim, Bosch, Sartorius, Baxter, Merck, Reliance India, Sinovac CN, Novovax, Nestlé uvm.
GEA, Morimatsu, DD Enterprise, Brinox, Pierre Guerrin, Apaco, Bollazzi, Praj Highpurity, HAST, Anlagenbau, Wiedenbauer, Idoneus Anlagenbau uvm.

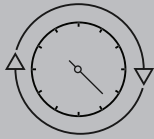






Verbesserte Energieeffizienz

Aufgrund des optimalen Materialeinsatzes aller aufeinander abgestimmten Komponenten der liquitec, ist das Aufwärmen und Abkühlen viel effizienter als bei Anbietern von Standardkomponenten.



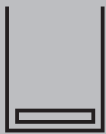
Beste Produkt- und Serviceleistungen dank Qualitätsmanagement

Wir gewährleisten unseren Kunden beste Produkt- und Serviceleistungen im sterilen Umfeld und streben im gleichen Masse nach höchster Qualität sowie nach bestmöglicher Kundenzufriedenheit.



DIN, ISO, OD & SMS normkonform

Selbstverständlich verfügen wir über alle wichtigen Zertifizierungen - erfüllen alle erforderlichen Normen und sind in zahlreichen Sonderprüfungen zertifiziert.



Auch Kleinserien und Sonderanfertigungen

Sollten wir mit unserem breiten Sortiment Ihre Anforderungen nicht abdecken können, fertigen wir die Komponenten nach Ihren Vorgaben. Auch mit Kleinserien sind Sie bei uns richtig.



Langjährige Erfahrung in Verfahrenstechnik

Unsere Mitarbeiter verfügen über ein umfassendes Branchen-Knowhow sowie langjähriger Erfahrung in der Verfahrenstechnik.



Spaltfrei & totraumarm, selbstentleerend, rückverfolgbar, SIP- / CIP-tauglich

Produkte der liquitec lassen sich durch alle bekannten Reinigungsverfahren absolut sauber und nachweisbar reinigen, besonders geeignet sind sie für CIP- und SIP-Verfahren.



liquitec AG
Industrie Neuhof 54
CH-3422 Kirchberg
T +41 55 450 83 00
info@liquitec.ch
www.liquitec.ch